Almacén automático para componentes pequeños

MOTIVACIÓN

El mayor fabricante de automóviles de la República Checa necesitaba diseñar un nuevo almacén automático de componentes pequeños en Kvasiny y colaborar en su puesta en marcha.

SOLUCIÓN

Diseñamos e implantamos un almacén automático que adoptó **soluciones totalmente automáticas**, desde el almacenamiento de material por parte del proveedor hasta la salida de material en orden secuencial a la línea de montaje.

CONCLUSIÓN

La solución implantada contiene 12 apiladores de estanterías y 4 brazos robóticos y **permite ahorrar 42 puestos de trabajo**, **lo que supone 1.036.000 EUR/año**. El proyecto ganó un premio público Expert en los premios europeos ELA de logística.



1.036.000€

Ahorro anual gracias al almacenamiento automático



Gestión de recambios

MOTIVACIÓN

Pars nova a.s. es miembro de Škoda Transportation Group y desempeña un papel importante en el mercado nacional en el ámbito de la reparación, producción y modernización de vehículos ferroviarios. Se pidió a Logio que aportara su experiencia **independiente en el ámbito de la gestión de piezas** de recambio para identificar áreas con potencial para racionalizar la gestión y reducir el inventario de piezas de recambio.

SOLUCIÓN

A partir del análisis de los datos históricos, utilizamos un software de gestión de inventarios para **segmentar las piezas de recambio** y proponer medidas para optimizarlas. Mediante el análisis, identificamos el stock muerto, los artículos duplicados, los artículos sospechosos y desarrollamos un **plan de acción estratégico para conseguir ahorros potenciales**. El proyecto también incluía una evaluación de la calidad de la gestión de datos maestros (MDM).

CONCLUSIÓN

45% algunas de las piezas de repuesto fueron evaluadas como posible stock obsoleto. Además de los resultados del proyecto, el cliente también recibió una **herramienta moderna y proactiva de Business Intelligence** con la que puede seguir trabajando y analizando sus datos.



LOGIO.COM



Pars Nova a.s.



45%

Piezas de recambio: stock obsoleto

Suministro de piezas de montaje para producción

MOTIVACIÓN

Para BMW Rusia, cubrimos el **análisis del nivel de inventario de la línea de producción**. Con ello se pretende garantizar la entrega óptima de las piezas de montaje necesarias en la cantidad y el momento adecuados desde el almacén a la carrera específica de la línea.

SOLUCIÓN

Fuimos los primeros en preparar una especificación funcional en la que se esbozaban los procesos clave, incluidos todos los parámetros técnicos y las necesidades de seguridad y mantenimiento. Mediante análisis avanzados y modelos de simulación, optimizamos los umbrales de las existencias de seguridad, las frecuencias de reposición y las zonas de seguridad.

CONCLUSIÓN

Este enfoque basado en datos permitió aumentar en un **10% la disponibilidad de piezas** y mejorar significativamente la eficiencia general de la línea, lo que contribuyó a **mejorar los niveles de servicio** y la satisfacción de los clientes.





Diseño conceptual de almacén en Japón

MOTIVACIÓN

El proyecto se inició para ayudar a BMW a tomar decisiones estratégicas sobre la creación de un Centro de Distribución Regional (CDR) en Japón. El objetivo principal era dotar a los responsables de la toma de decisiones de información exhaustiva y pertinente para garantizar un resultado óptimo en varias áreas críticas.

SOLUCIÓN

El proyecto se centró en identificar la **ubicación más adecuada** para el RDC dentro de Japón. Mediante la evaluación de varios emplazamientos y la valoración de su viabilidad, el proyecto permitió a BMW determinar la mejor posición geográfica y el concepto de RDC más adecuado para esa ubicación específica. Logio también recomendó la **configuración óptima del propio RDC**, como el número de niveles, la distribución espacial de las zonas logísticas y el concepto general de flujos internos de materiales y operaciones de almacén.

CONCLUSIÓN

El proyecto proporcionó una evaluación detallada de los recursos necesarios para construir y explotar el CDR. Para ello se **estimaron los costes de inversión, se previeron los gastos de explotación y se determinó la mano de obra necesaria** para gestionar eficazmente las instalaciones.



Concepto de almacén basado en datos



Gestión de piezas de recambio

MOTIVACIÓN

La empresa de refino y petroquímica Unipetrol ha decidido dar un paso drástico para optimizar su inventario de materiales y piezas de repuesto. El objetivo principal era **reducir el capital inmovilizado en inventario** y, al mismo tiempo, mantener una disponibilidad óptima de piezas de repuesto para el mantenimiento.

SOLUCIÓN

El proyecto comenzó con un **estudio de viabilidad** para definir el potencial de ahorro, la evaluación comparativa y el diseño de un plan de acción individual para el cambio en cada empresa del Grupo. El primer paso del proceso fue una **segmentación exhaustiva de toda la cartera de artículos** según diversos criterios. A continuación, se pudo proceder a la **previsión real del consumo** sobre la base del consumo histórico planificado y no planificado. El último paso consistió en **analizar la relevancia** de cada recambio y fijar el **nivel óptimo de existencias**.

CONCLUSIÓN

Realizamos un análisis de criticidad de las piezas, optimizamos el nivel y la estructura del inventario en función de las necesidades reales y, por último, pero no por ello menos importante, automatizamos el proceso de compra de piezas de recambio. El resultado es una reducción del 25% del valor de inventario y la eliminación del riesgo de indisponibilidad de piezas críticas.





Previsión operativa

MOTIVACIÓN

SKF es líder en la producción de rodamientos. La **crisis del coronavirus trajo consigo muchos cambios** que afectaron fundamentalmente a las ventas. El flujo de la cadena de suministro se ralentizó, los canales de venta se restringieron repentinamente y la demanda y los pedidos futuros eran inciertos. Por tanto, la necesidad de una adaptación rápida y eficaz a la situación actual era eminente, y SKF se puso en contacto con nosotros para que les ayudáramos a crear un **proceso más ágil para la previsión de ventas** a **corto plazo**.

SOLUCIÓN

Hemos creado un algoritmo capaz de **predecir las ventas a nivel de línea de producto** con una precisión bastante alta. La previsión es capaz de extrapolar el futuro con una precisión de hasta el 90%, incluso en estos tiempos inestables. Nuestro objetivo común era **mitigar el impacto de la crisis** en el negocio de la empresa y sus clientes.







de precisión de la previsión de ventas durante la crisis del coronavirus



Optimización de la logística

MOTIVACIÓN

Trane Technologies fabrica unidades de aire acondicionado para autobuses, trenes y vehículos ferroviarios ligeros. Tras la fusión de la producción original con la de compresores, la empresa se vio afectada por unos **procesos de almacén ineficaces y una capacidad de almacenamiento insuficiente**, lo que provocó un **aumento de los costes logísticos**. Se contactó con Logio para que ayudara a identificar el potencial y proponer planes de acción para optimizar la logística interna.

SOLUCIÓN

La mayor parte de la comunicación en producción y almacén era más bien offline y carecía de datos maestros básicos, incluidas las normas de embalaje. Sin embargo, incluso sin una base de datos más amplia, fuimos capaces de recopilar la información nosotros mismos y recomendamos a la empresa una reorganización completa de los flujos y procesos de almacén y logística.

CONCLUSIÓN

El beneficio de nuestras recomendaciones es un aumento previsto de la productividad de hasta el 30%. Aunque el cliente está experimentando actualmente importantes cambios, cruzamos los dedos para que pueda aplicar íntegramente nuestra propuesta en el futuro.



30%

Ahorro en RRHH tras la

aplicación de la propuesta

